

D A T E N B L A T T

Arbeitsfugenabstimmung Stremaform mit Fugenbandkorb

Lieferant	Max Frank GmbH & Co. KG Mitterweg 1, 94339 Leiblfing, Deutschland
Produkt	Stremaform mit Fugenbandkorb für Aufkantung
Typ	PV3060

Oben genanntes Produkt besteht aus folgenden Materialien:

Material	Bautechnische Richtlinien	Prüfberichte
BST 500 G	DIN 488	Prüfbericht gemäß EN 10204
DC03 Streckmetall	EN 10130	Prüfbericht gemäß EN 10204
Produkteigenschaften		
Maximales Rastermaß:	150 x 150 mm	
Drahtstärke:	Ø 5,5 x Ø 5,5 mm	

Stremaform besteht aus einer Lage Streckmetall, welches zwischen zwei kreuzweise Lagen Drahtgitter eingeschweißt ist. Dies ergibt ein steifes Material, welches als verlorene Schalung in Arbeitsfugen, sowie in Stahlbetonkonstruktionen verwendet wird.

Stremaform mit Fugenbandkorb für Aufkantung wird aus Flachmaterial Stremaform, mit einem Fugenbandkorb, der in den Abmessungen dem vorgegebenen Fugenband entspricht, verschweißt. Das Einbaumaß und die Streifenhöhe sind frei wählbar. Die Konstruktion findet Anwendung als verlorene Schalung in Arbeitsfugen Platte/Wand im Betonbau.

Stremaform kann in jedem Bereich von Gebäuden verwendet werden, in welchem eine Arbeitsfuge oder Aussparung benötigt wird. Bei Betonagen gegen das Stremaform-Abstellelement im ersten Betonierabschnitt wird eine raue, kraftschlüssige Oberfläche für den zweiten Betonierabschnitt geschaffen.

Stremaform wird jeweils für die spezifischen Anforderungen des Projektes produziert und als einbaufertiges Element zur Baustelle geliefert.

SYSTEMSCHNITT

Stremaform[®] Aufkantung Arbeitsfuge mit Fugenbandkorb

