

## weber.tec 977

### Industriefuge PU

#### 2-komponentige Fugenvergussmasse zum elastischen Verguss von horizontalen Fugen im Straßen- und Industriebau

##### Anwendungsgebiet

- zum elastischen Verguss von befahrbaren horizontalen Fugen im Straßen-, Brücken- und Hallenbau

##### Produkteigenschaften

- lösemittelfrei
- gute Haftung
- elastisch

##### Anwendungsgebiet

Als elastischer Verguss von befahrbaren horizontalen Fugen im Straßen-, Brücken- und Hallenbau mit Fugenflanken in Beton, Stahl und Bitumen; nachträgliche Hohlraumverfüllung (Sanierungen)

##### Produktbeschreibung

weber.tec 977 ist eine 2-komponentige Fugenvergussmasse auf Polyurethanharzbasis.

##### Zusammensetzung

modifiziertes Polyurethan

##### Produkteigenschaften

lösemittelfrei  
gute Haftung  
elastisch

beständig gegen Witterung, Wasser, Seewasser, Rauchgase, zahlreiche Laugen, Säuren und andere Chemikalien

maximale Fugenbreite 25 mm

maximale Dauerbelastung: +/- 10 %

##### Technische Werte

Aushärtezeit	min. 24 h voll belastbar nach 7 Tagen
Verarbeitungstemperatur	+ 10 °C bis + 30 °C Luft- und Objekttemperatur
Dichte	ca. 1,3 kg/dm <sup>3</sup>
Konsistenz	gießfähig
Shorehärte A	70
Trockenrückstand	100 %
Verarbeitungszeit	ca. 30 Min.
Mischungsverhältnis	5:1 Komp. A : Komp. B in Gewichtsteilen

##### Qualitätssicherung

weber.tec 977 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle.

##### Allgemeine Hinweise

Bei Betonuntergründen darf die Verfüllung frühestens nach einer Erhärtungszeit von 28 Tagen erfolgen.

Alle Eigenschaften beziehen sich auf eine Temperatur von + 23° C ohne Zugluft und eine relative Luftfeuchtigkeit von 50 %

Der Materialeinsatz ist, je nach Fugenbreite (z.B. 15 mm), bis max. 0,5 % Gefälle möglich.

Der Fugenraum ist am Fugenende so zu verschließen, dass ein Materialabfluss ausgeschlossen ist.

## weber.tec 977

### Industriefuge PU

---

#### Besondere Hinweise

---

Nicht mit anderen Baustoffen mischen.  
Bei UV- Beanspruchung können Farbveränderungen auftreten.

---

#### Untergrundvorbereitung

---

Fest, trocken, griffig, sauber, staub-, öl- und fettfrei  
Glatte, polierte, zementgeputzte, bituminöse und teerige Flächen müssen durch Sandstrahlen oder andere geeignete Maßnahmen behandelt werden, damit ein sauberer, griffiger Untergrund entsteht. Anschließend ist das Fugenhinterfüllprofil einzubringen  
Asphaltuntergründe sowie Zinkbleche sollten mit **weber.tec 974** grundiert werden.  
Die Grundierung muss ca. 10 Minuten ablüften  
Metalluntergründe, die keinen Korrosionsschutz benötigen, mit **weber.sys 992** entfetten und zusätzlich aufrauen.  
Betonuntergründe mit **weber.prim 807** oder **weber.tec 794** grundieren.

---

#### Verarbeitung

---

##### Mischvorgang:

Das Mischen von Grundmasse und Härter erfolgt im unteren Behälterteil mittels langsam laufender Bohrmaschine und aufgesetztem Rührpaddel (z. B. **weber.sys Rührpaddel Nr. 8**)

Die Mischzeit beträgt 3 Minuten, mind. jedoch bis zum Erreichen einer homogenen Konsistenz.

Nach dem Mischen in ein leeres Gebinde umfüllen und nochmals 1 Minute mischen.

Der Fugenverguss erfolgt in den vorhandenen Fugenraum. Die Fugenverfülltiefe sollte ca. das 0,8 - 1-fache der Fugenbreite betragen.

Dreiflankenhaftung vermeiden, Fugenhinterfüllprofil bzw. Polyethylen-Streifen verwenden.

---

#### Verbrauch / Ergiebigkeit

---

pro dm <sup>3</sup> Fugenraum :	ca. 1,3 kg
Bei Fugenabmessung 20 mm x 15 mm :	ca. 0,39 kg/m

---

#### Verpackungseinheiten

---

Gebinde	Einheit	VPE / Palette
Kombigebinde	6 kg	60 Stück

---

#### Produktdetails

---

##### Farbe:

grau

##### Durchtrocknungszeit:

Aushärtung: ca. 24 bis 30 Stunden

##### Lagerung:

Bei trockener Lagerung im original verschlossenen Gebinde ist das Material min. 12 Monate lagerfähig.