

weber.tec 827/827 S

Flexible Reaktionsharzabdichtung

Reaktionsharzbeschichtung zur Erstellung von Verbundabdichtungen im höher beanspruchten Bereich

Anwendungsgebiet

- Verbundabdichtung unter keramischen Belägen
- für gewerbliche Küchen und Nassräume
- Erfüllt die Anforderungen der Wassereinwirkungsklassen W3-I

Produkteigenschaften

- flexibel
- rissüberbrückend
- mit zusätzlich hoher Chemikalienbeständigkeit

Anwendungsgebiet

weber.tec 827/827 S ist eine 2-Komp. Epoxidharz Verbundabdichtung unter Fliesenbelägen, insbesondere für den Bau oder für die Sanierung von Schwimmbecken, Sole- und Thermalbädern, Großküchen, Feucht- und Nassräumen sowie in Laborräumen. In Kombination mit dem hydraulisch abbindenden Dünn- und Mittelbettmörtel **weber.xerm 852** ist die rissüberbrückende Epoxidharzabdichtung geeignet zum Einsatz in den Wassereinwirkungsklassen W0-I bis W3-I mit zusätzlich chemischen Einwirkung gemäß DIN 18534. Als Untergrund eignen sich saugfähige mineralische Flächen und glasierte und unglasierte keramische Beläge und sowie Gussasphalt.

Produktbeschreibung

weber.tec 827/827 S ist ein 2-komponentiges Reaktionsharz auf Epoxidharzbasis.

Zusammensetzung

Komponenten auf Basis von Epoxidharzen

Produkteigenschaften

hohe Untergrundhaftung
wasserdicht
wärme- und frostbeständig
entspricht den KSW-Empfehlungen
beständig gegen zahlreiche Laugen, Säuren und andere Chemikalien
weber.tec 827 ist selbstverlaufend und rollfähig bis 1,5 % Gefälle
weber.tec 827 S ist spachtelfähig
mit allgemeinen bauaufsichtlichen Prüfzeugnissen

Technische Werte

Auftragswerkzeug:	Spitzzahnlätter, Glättkelle
Verarbeitungszeit:	ca. 20 Min.
Begehbarkeit:	ca. 24 Std. bis 48 Std.
Voll belastbar:	ca. 7 Tagen
Verarbeitungstemperatur:	+ 10 °C bis + 30 °C
Lösemittel:	keine

Qualitätssicherung

weber.tec 827/827 S unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Eigenüberwachung.

Allgemeine Hinweise

Als Grundlage für die Ausführung von Verbundabdichtungen gelten DIN 18534, DIN EN 14891, DIN 18195, die aktuellen Fassungen der ZDB-Merkblätter sowie die Bauregelliste.

Alle Eigenschaften beziehen sich auf eine Temperatur von + 23 °C ohne Zugluft und eine relative Luftfeuchtigkeit von 50 %.
Höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere Temperaturen verzögern den Reaktionsverlauf.

weber.tec 827/827 S

Flexible Reaktionsharzabdichtung

weber.tec 827/827 S ist temperaturbeständig bis + 70 °C. Im Nass- und Dauerunterwasserbereich bis + 40 °C.
Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit **weber.sys 992** reinigen.

Besondere Hinweise

Glasmosaik oder Glas sind als Untergrund nicht geeignet.
Mineralische Untergründe erfordern eine Haftzugfestigkeit der Oberfläche von > 1,0 N/mm². Die Feuchte muß < 4 Gew.-% sein. Die Untergrundtemperatur muss mind. 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
Eine rückwärtige Durchfeuchtung der Abdichtung ist zu vermeiden.
Auf Belägen im Außenbereich, die sich über beheizten oder bewohnten Räumen befinden, dürfen **weber.tec 827/827 S** nicht eingesetzt werden.
Schutzvorschriften auf dem Gebinde beachten.
Beim Einsatz in bauaufsichtlich relevanten Bereichen muss das entsprechende AbP an der Verwendungsstelle vorliegen.

Untergrundvorbereitung

Die Untergründe müssen ausreichend fest, tragfähig, sauber, trocken, formbeständig und frei von haftungsmindernden Stoffen sein. Betonuntergründe müssen frei von Zementleim sein. Öl-, Fett-, Wachs- und Pflegemittelrückstände sind vollständig zu entfernen.
Keramische Beläge im Dauerunterwasserbereich vor Auftrag der Flächenabdichtung aus **weber.tec 827/827 S** ausreichend mechanisch aufrauen. Einbauteile aus nichtrostendem Stahl anschleifen.
Saugfähige mineralische Untergründe werden mit **weber.prim 807** vorbehandelt. Das anschließende Aufbringen der Abdichtung muss auf die noch klebrige Grundierung, oder auf die (im frischem Zustand abgesandete) ausgehärtete Grundierung erfolgen.
Nicht abgesandete Gussasphaltestriche sind durch Kugelstrahlen oder andere geeignete Verfahren so vorzubereiten, dass eine Mindesthaftfestigkeit von 1,0 N/mm² erreicht wird.

Verarbeitung

Komponente B restlos in Komponente A entleeren.
Das Mischen erfolgt im Behälter der Komponente A mit einer langsam laufenden Bohrmaschine und einem auf das Gebinde abgestimmten Rührpaddel (homogen und schlierenfrei). Mischzeit mindestens 3 Minuten.
Auf waagerechten und geneigten Flächen bis 1,5 % Gefälle wird **weber.tec 827** mittels Spitzzahnglätter (Zahnleiste Nr.1) aufgekämmt und unmittelbar danach gleichmäßig dick mit der Glättkelle abgezogen. Die Auftragsdicke beträgt ca. 1,0 -1,5 mm (je nach Anwendungsbereich).
Auf senkrechten oder waagerechten Flächen wird **weber.tec 827 S** mittels Spitzzahnglätter (Zahnleiste Nr. 2) aufgekämmt und unmittelbar danach gleichmäßig dick mit der Glättkelle abgezogen. Die Auftragsdicke beträgt ca. 0,8 - 1,5 mm (je nach Anwendungsbereich).
Im 2. Arbeitsgang (frühestens nach 24 Std., spätestens am 3. Tag) werden nochmals 0,3 - 0,5 mm (bei Verwendung von **weber.tec 827**) bzw. nochmals 0,4 - 0,5 mm (bei Verwendung von **weber.tec 827 S**) aufgetragen.
Mindest-Gesamtschichtdicken: Großküche (Koch-/Abflusszone) und Schwimmbecken: mind. 2,0 mm. Großküche (außerhalb der Koch-/Abflusszone), Laborräume, Feucht- u. Nassräume, Balkone u. Terrassen: mind. 1,2 mm.
Keramische Beläge können mit **weber.xerm 852** verlegt werden. Dazu wird der letzte Arbeitsgang **weber.tec 827/827 S** mit ofengetrocknetem Quarzsand (0,7 -1,2 mm) frisch in frisch abgestreut. Die Verklebung frühestens 24 Stunden nach dem Absanden.

Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE / Palette	Bemerkung
Doppelgebinde	8 kg	45 DG	weber.tec 827
Doppelgebinde	8 kg	45 DG	weber.tec 827 S
Doppelgebinde	2 kg	56 DG	weber.tec 827 S

Produktdetails

Farbe:

Betongrau

Auftragsdicke:

1,2 mm - 2 mm

Verbrauch: 1,5 - 2,5 kg/m²

Lagerung:

Bei trockener, kühler, frostfreier Lagerung im Originalgebinde ist das Material mind. 12 Monate lagerfähig.