

## weber.tec 793

### Universal-Bauharz

#### Universelles Reaktionsharzbindemittel zur Herstellung von Reaktionsharzmörtel/-beton, Haftbrücken und Kleber

---

##### Anwendungsgebiet

- als Bindemittel zur Herstellung von Reaktionsharzmörteln
- als Kleber
- als Reaktionsharzhaftbrücke

---

##### Produkteigenschaften

- sehr gute Haftung
- hohe Druck-, Biegezug- und Haftzugfestigkeit
- hohe Beständigkeit

---

##### Anwendungsgebiet

weber.tec 793 eignet sich als Bindemittel für Reaktionsharzmörtel sowie als Haftbrücke und Kleber

---

##### Produktbeschreibung

weber.tec 793 ist ein 2-komponentiges, transparentes Reaktionsharz auf Epoxidharzbasis.

---

##### Zusammensetzung

Epoxidharz

---

##### Produkteigenschaften

total solid  
hohe Druck-, Biegezug- und Haftzugfestigkeit  
ausgezeichnete Haftung auf Beton und Estrich  
innen und außen  
beständig gegen zahlreiche verdünnte Säuren und Laugen  
beständig gegen tierische und pflanzliche Öle und Fette  
**EMICODE EC 1:** sehr emissionsarm

---

##### Technische Werte

Auftragswerkzeug	Pinsel, Rolle, Spachtel
Verarbeitungstemperatur	+ 15 °C bis+ 30 °C
Aushärtezeit	ca. 12 h
Baustoffklasse	Efl-EN13501-1
Verarbeitungszeit	ca. 35 Min.
Begehbarkeit	nach ca. 24 h
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl	ca. 50000
Mischungsverhältnis	Komp A : Komp B = 73 : 27
Dichte	ca. 1.1 kg/dm <sup>3</sup>

---

##### Qualitätssicherung

weber.tec 793 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle.

---

##### Allgemeine Hinweise

Alle Eigenschaften beziehen sich auf eine Temperatur von + 23° C ohne Zugluft und eine relative Luftfeuchtigkeit von 50 %.  
Höhere Temperaturen und niedrigere Luftfeuchtigkeiten beschleunigen, niedrigere Temperaturen und höhere Luftfeuchtigkeiten verzögern den Reaktionsverlauf.  
Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit **weber.sys 992** reinigen.  
Reaktionsharzkunststoffe bedingen eine Betondruckfestigkeit von mind. 30 N/mm<sup>2</sup> und eine Oberflächenzugfestigkeit von größer/gleich 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Die Betonfeuchte muss kleiner 4 Gew.-% sein. Die Untergrundtemperatur muss mind. 3° C über der Taupunkttemperatur liegen.

## weber.tec 793

### Universal-Bauharz

Die Verarbeitungszeit ist temperatur- und gebindegrößenabhängig. Größere Gebinde und höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungszeit.

Nicht bei Regen oder drohendem Regen verarbeiten.

Bei gas- und wasserdichten Beschichtungen sind Ablösungen infolge Dampfdruck und Frost-Tausalzschäden nicht vollständig auszuschließen.

#### Untergrundvorbereitung

Die Untergründe müssen ausreichend tragfähig, sauber, trocken, formbeständig und frei von haftungsmindernden Stoffen sein. Lose oder abblätternde Mörtel- und Anstrichreste, sind sorgfältig zu entfernen.

Als Vorbehandlungsverfahren eignen sich Fräsen, Kugelstrahlen, etc.

#### Verarbeitung

##### Mischen

Bei 2-Komponenten-Reaktionsharzen ist die Menge der Komponente B auf die Komponente A abgestimmt. Teilmengen sollten möglichst nicht entnommen werden.

Komponente B restlos in Komponente A entleeren.

Das Mischen erfolgt im Behälter der Komponente A mit langsam laufender Bohrmaschine und aufgesetztem Rührpaddel Nr. 2 / 8. Rand und Bodenbereiche miterfassen, Mischzeit ca. 2 Min. bis zur Erzielung einer homogenen, schlierenfreien Masse. Zur Verhinderung von Restanhaftungen der Komponente B etwas angerührtes Material umfüllen kurz durchrühren und danach wieder zurück füllen. Dann nochmals rühren.

##### Reaktionsharzmörtel

**Trockenen Quarzsand im Verhältnis 1 RT Harz : 4 RT Sand** mischen, Schichtdicke 6 mm bis 20 mm.

Wegen der Zähigkeit des Materials sind Zwangsmischer empfehlenswert.

Nach Auftrag des Mörtels auf entsprechende Schichtdicke abziehen und glätten.

##### Reparatur schadhafter Böden

Grundieren mit **weber.prim 807**.

**Haftbrücke mit weber.tec 793 aufbringen und frisch-in-frisch Mörtel aus 1 RT weber.tec 793 und 3 bis 5 RT Quarzsand aufbringen. Bei Auftragsdicken / Vertiefungen bis 2 cm Körnung: 0 bis 4 mm, über 2 cm Körnung: 0 bis 8 mm wählen.**

#### Verbrauch / Ergiebigkeit

Haftbrücke : ca. 400 - 700 g/m<sup>2</sup>

als Reaktionsharzmörtel bei 1 RT Harz : 4 RT Sand bei 10 mm Schichtdicke : ca. 2,9 kg/m<sup>2</sup>

#### Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE / Palette
2-Komponenten-Gebinde	1 kg	9 Stück / Karton
2-Komponenten-Gebinde	3 kg	56 Stück
2-Komponenten-Gebinde	8 kg	45 Stück

#### Produktdetails

##### Farbe:

Transparent

##### Lagerung:

Bei trockener Lagerung im original verschlossenen Gebinde ist das Material min. 24 Monate lagerfähig.

## **weber.tec 793**

Universal-Bauharz