

## weber.rep KB duo

### Korrosionsschutz & Haftbrücke

#### Mineralischer Korrosionsschutz für den Bewehrungsstahl und Haftbrücke für Betonuntergründe

##### Anwendungsgebiet

- als mineralischer Korrosionsschutz für Bewehrungsstahl
- als Haftbrücke für den Betonerersatzmörtel **weber.rep R4 duo**
- zum sicheren Verbund von Mörtel und Beton

##### Produkteigenschaften

- Korrosionsschutz und Haftbrücke in Einem
- ausgezeichnete Haftung
- hohe Schutzwirkung/ Sehr widerstandsfähig

##### Anwendungsgebiet

Weber.rep KB duo ist ein Kombinationsprodukt, das sowohl als mineralischer Korrosionsschutz des Bewehrungsstahles sowie als zementäre Haftbrücke verwendet werden kann. **weber.rep KB duo** kann auch als Haftbrücke für zementäre Verbundestriche eingesetzt werden. Für Innen und Außen.

##### Produktbeschreibung

Weber.rep KB duo ist ein kunststoffmodifizierter Werk trockenmörtel, entsprechend DIN EN 1504-7.

Weber.rep KB duo ist als Systembestandteil in Verbindung mit **weber.rep R4 duo** gemäß ZTV-ING und DAFStb-Rili bauaufsichtlich geprüft.

**AbP Nr.:** P-5268/005/14-MPA BS.

##### Zusammensetzung

Zement, mineralische Füllstoffe, Kunststoffe, regulierende Additive

##### Produkteigenschaften

ausgezeichnete Haftung  
leichte Verarbeitung /sehr gut streichfähig  
kurze Durchtrocknungszeit  
mineralisch  
lange Verarbeitungszeit  
standfest /geringe Ablaufneigung  
hohe Schutzwirkung/ sehr widerstandsfähig  
BAST- gelistet

##### Technische Werte

Auftragsdicke als Korrosionsschutz	mind. 1,0 mm in 2 Arbeitsgängen
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 30 °C
Frischmörtelrohichte	ca. 2,0 kg/dm <sup>3</sup>
Konsistenz	streich- bzw. schlämmfähig
Pulverschüttdichte	ca. 1,1 kg/dm <sup>3</sup>
Verarbeitungszeit	ca. 80 Min.

##### Qualitätssicherung

**weber.rep KB duo** unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Eigen- und Fremdüberwachung.

##### Allgemeine Hinweise

Alle angegebenen Eigenschaften beziehen sich auf eine Temperatur von + 20° C ohne Zugluft und eine relative Luftfeuchtigkeit von 60 %.

## weber.rep KB duo

### Korrosionsschutz & Haftbrücke

---

#### Besondere Hinweise

Nicht mit anderen Baustoffen mischen.

---

#### Untergrundvorbereitung

##### Als Korrosionsschutz:

Korrodiertes Bewehrungsstahl ist gemäß DIN EN ISO 12944-4 auf den Oberflächenreinheitsgrad Sa 2 ½ zu entrostern.

##### Als Haftbrücke:

Sauber, frostfrei, saugfähig, tragfähig, griffig, frei von allen haftungsmindernden Bestandteilen.

Als Vorbehandlungsverfahren eignen sich Fräsen, Strahlen, etc.

Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes >1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Betonuntergrund intensiv mit Wasser vornässen und mattfeucht auf trocknen lassen. Pfützenbildung vermeiden.

---

#### Verarbeitung

##### Mischvorgang:

Gebindeinhalt mit 30% (6 Liter pro 20 kg bzw. 1,5 Liter pro 5 kg Trockenmörtel) Wasser knollenfrei anmischen.

Wasser vorlegen, dann das Pulver nach und nach zugeben.

Ca. 3 min. intensiv mischen.

Angemischtes Material während der Verarbeitung gelegentlich durchrühren.

##### Auftrag:

##### Als Korrosionsschutz:

Der entrostete Bewehrungsstahl wird mit dem Pinsel im Abstand von ca. 2-3 Stunden zweimal in geschlossener Schicht gestrichen.

Nach Erhärtung des zweiten Anstrichs kann der Auftrag der Haftbrücke erfolgen.

##### Als Haftbrücke:

Die Haftbrücke kräftig, mit Pinsel, Quast oder Bürste, in den vorbereiteten Betonuntergrund einarbeiten.

Der Betonerersatzmörtel **weber.rep R4 duo** ist auf die noch frische Haftbrücke aufzubringen und vollflächig einzuarbeiten.

Die Auftragsfläche ist so zu bemessen, dass der Betonerersatzmörtel immer auf die frische Haftbrücke aufgebracht werden kann, also bevor es zu einer Hautbildung auf der Haftbrücke kommt. Haftbrücke und Ersatzmörtel sollten daher gleichzeitig angemischt werden.

---

#### Verbrauch / Ergiebigkeit

als Korrosionsschutz pro m Stahl, ø 14 mm, bei 2 Anstrichen ca. 190 g

als Haftbrücke je nach Rauigkeit des Untergrundes ca. 1,5 - 2,5 kg/m<sup>2</sup>

---

#### Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE / Palette
Beutel	5 kg	192 Beutel
Sack	20 kg	42 Säcke

---

#### Produktdetails

##### Auftragungswerkzeug:

Bürste, Quast, Pinsel

##### Farbe:

betongrau

##### Wasserbedarf:

max. 6 l/20 kg bzw. max. 1,5 l/5 kg

##### Durchtrocknungszeit des Korrosionsschutzes:

ca. 2 - 3h pro Lage

##### Lagerung:

Bei trockener Lagerung im original verschlossenen Gebinde ist das Material min. 12 Monate lagerfähig.