



SIGNALISATION NON-LUMINEUSE SÉPARATEUR UTILITY

PROPRIÉTÉS

- Connection mâle/femelle permet de faire des angles
- Peut être rempli avec de l'eau ou du sable
- Protection contre remplissage excessive
- Muni d'un bouchon vissé de vidange
- Couleurs standard: rouge et blanc, autres couleurs sur demande
- Disponible en deux hauteurs
- Utility 800 disponible en deux longueurs
- Résistant à l'UV
- Rotomoulé: plus robuste que les alternatives injectées ou soufflées
- Peut être muni des réflecteurs de 10 x 10 cm

INFORMATION TECHNIQUE

Composition: PeHD
Fabricage: Rotomoulage

Dimensions et poids:

Utility 600/1200

Dimensions: 1200(l) x 460(b) x 600(h) mm
Longueur utile: +/- 108 cm
Capacité: 110 liter
Poids vide: 10 kg
Poids rempli à l'eau: 120 kg

Utility 800/1210

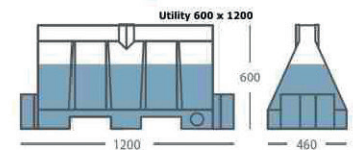
Dimensions: 1210(l) x 460(b) x 800(h) mm
Longueur utile: +/- 114 cm
Capacité: 118 liter
Poids vide: 12 kg
Poids rempli à l'eau: 130 kg

Utility 800/2210 (Sur commande)

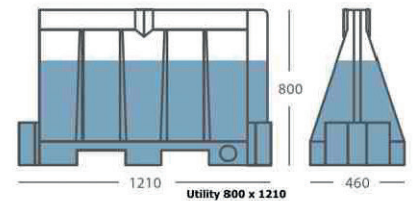
Dimensions: 2210(l) x 460(b) x 800(h) mm
Longueur utile: +/- 214 cm
Capacité: 128 liter
Poids vide: 22 kg
Poids rempli à l'eau: 150 kg



Utility 600 x 1200



Utility 800 x 1210



Utility 800 x 1210



Utility 800 x 2210

