



## DESCRIPTION

- Mastic élastomère à base de polyuréthane
- Très bonne résistance contre le vieillissement, les intempéries et les hautes et basses températures
- Bonne résistance à beaucoup de produits chimiques
- Très bonne adhérence sur presque tous les matériaux de construction
- Très facile à appliquer
- Peut être peint. Des testes préalables sont nécessaires.

## APPLICATIONS

- Approprié comme mastic de jointoyage dans l'industrie automobile
- Jointoyer et coller dans la navigation, construction et industrie
- Peut être utilisé pour le collage et l'étanchéité de différents matériaux du bâtiment: béton, bois, aluminium anodisé, métal laqué, polyester, verre, tuile, béton, terre cuite... Sur les supports poreux et sur PVC, il est conseillé d'utiliser un primaire.
- Convient pour l'étanchéité des joints et pour le collage avec immersion permanente, lors de l'utilisation du **Primer DL 2001**.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

### Mastic non durci

Type de mastic	Polyuréthane
Viscosité	Pâteuse
Système	Durcissement par l'humidité de l'air
Formation de pellicule (23°C et 50% H.R.)	70 min.
Durcissement (23°C et 50% H.R.)	2 mm après 24h
Densité : ISO 1183	1,18 g/ml
Température d'application	+5°C - +35°C
Conservation, dans son emballage hermétique et d'origine dans un local sec entre +5°C - +25°C	12 mois

### Mastic durci

Dureté Shore A: ISO 868	40
Amplitude de travail: ISO 11600	25%
Module à 100 % élongation: ISO 8339	0,32 N/mm <sup>2</sup>
% résistance à la rupture: ISO 8339	680%
Résistance à la température	-40°C - +80°C

## EMBALLAGE ET COULEURS

25 alu-cartouches de 310 ml/carton - 48 cartons/palettes

Blanc, gris, noir

20 poches de 600 ml/carton - 45 cartons/palettes

Blanc, gris, noir

## MODE D'EMPLOI

### Préparation

Les surfaces doivent être sèches et propres, si nécessaire dégraisser avec **Parasilico Cleaner**, M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol, ou en cas de besoin appliquer un primaire. Il est conseillé de tester l'adhésion, l'utilisateur doit assurer que le produit employé convient à son utilisation (si nécessaire, contacter notre service technique).

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

## Primaires

Primer DL 2001	Transparent ou noir	Séchage ca. 20 min.
----------------	---------------------	---------------------

## Poser

Avec pistolet manuel ou pneumatique. Mouvement max. de 5 % est possible jusque la polymérisation de 90 % des joints. Il est important de bien ventiler les endroits où le produit est appliqué. Continuez à ventiler durant vulcanisation.

## Dimensions des joints

Largeur	Profondeur	Différence tolérée
3-4 mm	3-4 mm	± 1 mm
6 mm	6 mm	± 1 mm
8 mm	8 mm	± 1 mm
10 mm	6-8 mm	± 2 mm
15 mm	10 mm	± 2 mm
20 mm	10-12 mm	± 2 mm
25 mm	15 mm	± 3 mm
Largeur du joint maximale: 30 mm		

## Lissage

Après application, chaque joint sera serré sur les 'lèvres du joint' et lissé à l'aide d'une **palette à lisser** humide. Si nécessaire avec **DL 100**.

## Nettoyage

Avant la vulcanisation: **Parasilico Cleaner**

Après la vulcanisation: Eliminer le plus possible mécaniquement. Les restes, on peut s'enlever avec **Silicone Remover**.

## Réparation

Avec le même produit.

## SECURITE

Veuillez consulter la fiche de sécurité.

## RESTRICTIONS

- En cas des joints exposés à l'eau, l'adhésion sera préservée à condition que le support est non poreux et qu'il n'y a pas de risques d'avoir de remontées d'eau (par capillarité à l'interface mastic/support)
- Ne pas employer comme mastic vitrier ou comme colle miroir.

## COMPATIBILITE CHIMIQUE D'UN MASTIC POLYURETHANNE

	produits	compatibilité	note
<b>Acides</b>	10% acide acétique	bonne	
	25% acide acétique	mauvaise	mastic se gonfle
	10% acide chlorhydrique (pH3)	bonne	
	25% acide chlorhydrique	mauvaise	mastic se gonfle
	10% acide sulfurique	bonne	
	25% acide sulfurique	bonne	
<b>Bases</b>	10% acide nitrique	mauvaise	mastic pourrit
	10% soda (pH8)	bonne	
	25% soda	mauvaise	perte d'adhésion
	10% potassium chlorate	bonne	
<b>Huile et solvants</b>	25% potassium chlorate	mauvaise	perte d'adhésion
	Huile moteur	Très bonne	
	Methanol, Formol, Ethanol, Acetone, Tolueen, Xylene, Solvants chloriques, petrol	mauvaise	mastic se gonfle
	Glycol	très bonne	
<b>Autres</b>	Solvants Aliphatiques	bonne	
	Eau, eau de mer	très bonne	
	saumure	bonne	

<b>CE</b>
14 DL Chemicals
EN 15651-1 F EXT - INT 15651-4 PW EXT-INT No. DoP: 0200004000



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.